

RUNDSCHLEIFMASCHINE

Hersteller	WMW
Type	SA 5U x1000
Herstellernummer	1189

Spitzenhöhe	180 mm
Spitzenabstand	1000 mm
Bearbeitungsdurchmesser	max 355 mm
Gewicht des Werkstücks	max 500 kg
Werkstückgewicht bei Bearbeitung durch Spannfutter	max. 120 kg

- Geometrisch überholt
 - voll funktionsfähig
 - Anschlaggenauigkeit 1μ
-

Werkstückspindelstock	Werkstückspindelstock und Schleifbock schwenkbar
Geschwindigkeit, stufenlos einstellbar	(11 Stufen) 11,2 bis 355 min-1
Motor	1,5 kW
Morsekegel	5
Schwenken in Richtung Schleifkörper	90°
Schwenken vom Schleifkörper	10°
Reitstock	Zylinderkompensation Reitstock
Verschiebung der Pinole	max. 40 mm
Werkstücktisch	Tisch schwenkbar
Geschwindigkeit beim Längsschleifen	0,05 bis 5 m/min.
Verfahrweg während des Längsschleifens	min. 4 mm /max. 2180 mm
Anhalten am Umkehrpunkt	0 bis 5 Sek.
Verfahrweg, pro Umdrehung des Nonius	fein 2 mm / grob 20 mm
Schleifspindelstock	
Schleifscheibe, Durchmesser/Breite/Bohrung	Ø630/125/305 mm
Spindeldrehzahl bei 35 m/sec.	1080 min-1
Spindeldrehzahl bei 45 m/sec.	1390 min-1
Spindeldrehzahl bei 50 m/sec.	1550 min-1

Spindeldrehzahl bei 60 m/sec.	1860 min-1
Motorleistung	(7,5) 11 (15) kW
Hydraulik	
Öldruck	1,2 +0,1 MPa
Leistung	2,2 kW
Tank	max 90L
Kühlmitteleinrichtung	
Kapazität Tank	max 350 L
Fördermenge Pumpe	100 L/min
Elektrisch	
Leistung	(13) 17 kW
Spannung	380 V
Frequenz	50H z